



Tworzymy laboratoria przyszłości

CYCLE-TAINER™ – system dostaw rozpuszczalników o wysokiej czystości

Jakie są zalety systemu dostaw rozpuszczalników o wysokiej czystości?

- ✓ **Zapewnienie czystości rozpuszczalnika w miejscu jego wykorzystania**
Zamknięty obieg systemu zapewnia brak dostępu zanieczyszczeń spowodowanych ekspozycją na atmosferę, a kodowany system szybkozłączy zapewnia lepszą ochronę rozpoznawalności substancji znajdującej się w zbiorniku.
- ✓ **Wzmocnienie bezpieczeństwa w laboratorium**
System umożliwia wyeliminowanie kontaktu z odczynnikiem oraz możliwości rozbicia butelek.
- ✓ **Komfort pracy**
System umożliwia składowanie i możliwość pobierania dużych ilości rozpuszczalników wysokiej czystości oraz skraca czas operowania (przenoszenia, przelewania itp.)
- ✓ **Zmniejszenie kosztów składowania**
System zmniejsza przestrzeń wymaganą do składowania poprzez zmniejszenie ilości opakowań.
- ✓ **Eliminacja kosztów utylizacji opakowań**
Poprzez system rotujących opakowań eliminowane są koszty związane z utylizacją pustych butli.



Zachowana czystość rozpuszczalnika – bezpieczeństwo w laboratorium

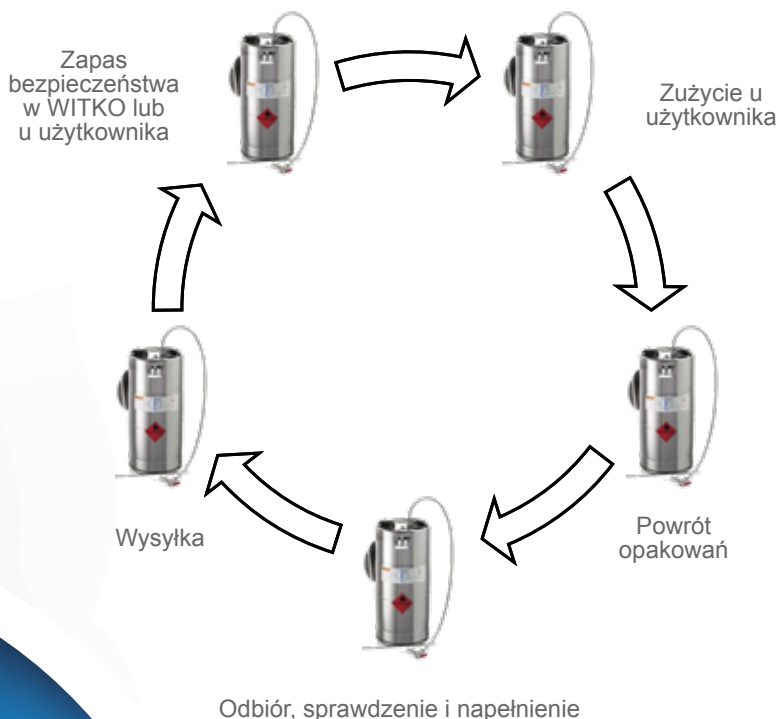
- Unikalny system dostaw rozpuszczalników o wysokiej czystości rozwiązuje największe problemy związane z używaniem rozpuszczalników w laboratoriach.
- ✓ Zapewnia czystość rozpuszczalnika oraz bezpieczeństwo w laboratorium,
 - ✓ redukuje koszty ponoszone na zakup i składowanie opakowań,
 - ✓ zmniejsza przestrzeń wymaganą do składowania.

www.witko.com.pl



Jak to działa?

Rozpuszczalniki dostarczane są do laboratoriów w zbiornikach wykonanych z wysokiej jakości stali nierdzewnej. Puste zbiorniki są odbierane, sprawdzane, powtórnie napełniane i ponownie dostarczane do laboratoriów, z częstotliwością dostosowaną do potrzeb użytkownika. Zbiorniki J.T.Baker® CYCLE-TAINER™ podlegają systemowi zamkniętego obiegu i są dedykowane konkretnemu klientowi i rozpuszczalnikowi.



Porównanie systemu CYCLE-TAINER™ do opakowań kartonowych



Dostępne wielkości opakowań: np. 20, 50, 200, 1000, 1400 L.



Dozowanie za pomocą węża lub podłączenia bezpośrednio do aparatury, np. do systemu HPLC.

Szybkozłączki kodowane kolorami dla łatwej identyfikacji linii/ rozpuszczalnika i eliminacji ryzyka pomyłki



Rozpuszczalniki do HPLC, J.T.Baker® BAKER ANALYZED™ w systemie CYCLE-TAINER™

Produkt	Nr kat.
Acetonitryl; Ultra Gradient HPLC Grade	JTB-9017
Acetonitryl; HPLC Gradient Grade i Far UV	JTB-9012
Metanol; HPLC Gradient Grade	JTB-8402

Chcesz dowiedzieć się więcej napisz do nas:

odczynniki@witko.com.pl

lub zadzwoń **+48 42 676 34 35**

www.witko.com.pl

