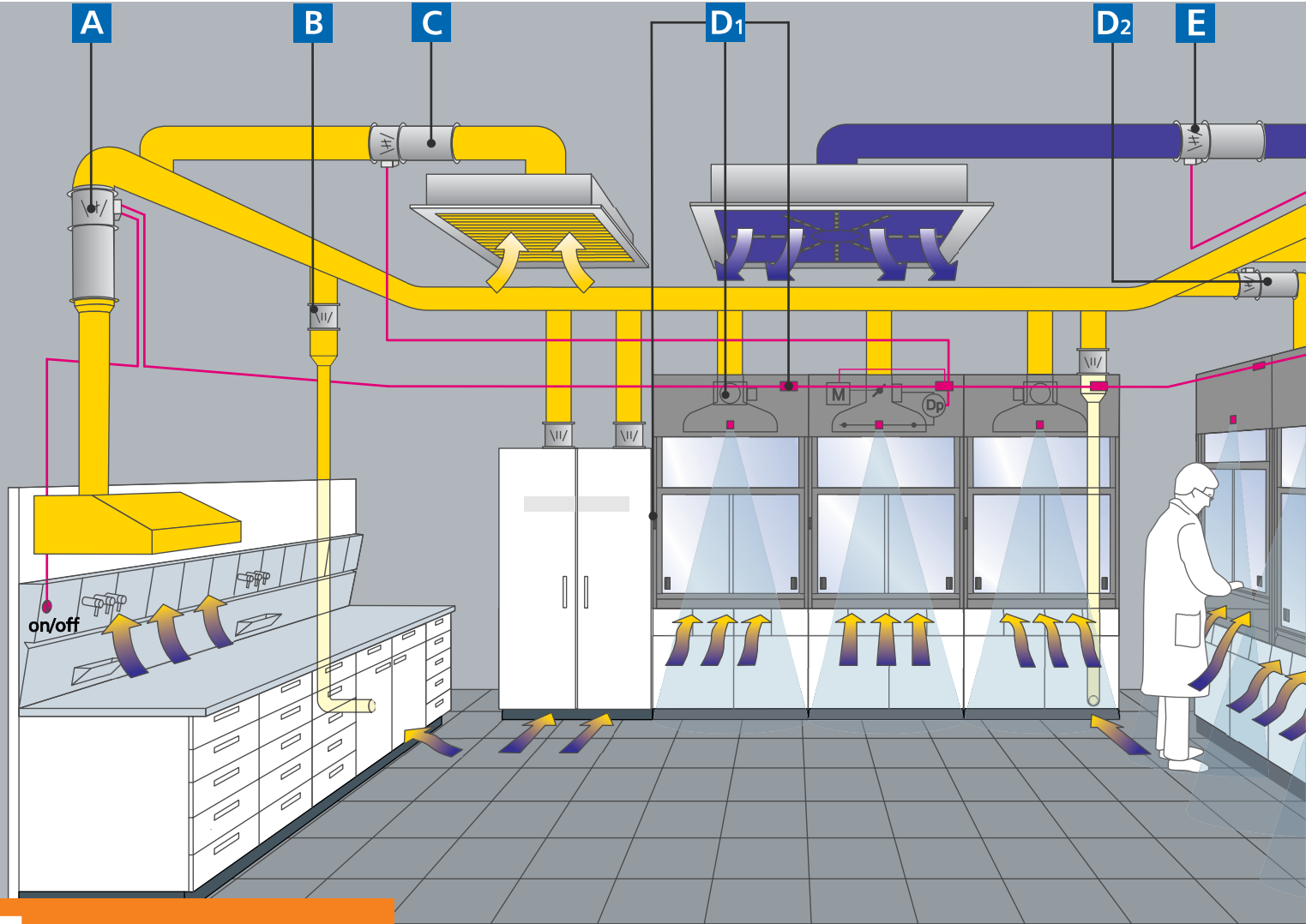




5 Kontrola i regulacja

Waldner jest jedynym dostawcą wyposażenia laboratorium, który produkuje jednocześnie dygestoria oraz zaprojektowany do nich zmiennoprzepływowy system kontroli pracy. Daje to olbrzymie zalety w dziedzinie kontroli pracy układu wentylacji laboratorium.

Na całym świecie Waldner zrealizował tysiące projektów wyposażonych w takie systemy.

Dzięki temu klienci zawsze odczuwali wygodę oraz ekonomiczne korzyści z tylko jednego kontraktu na kompleksowe wyposażenie, a także na serwis. Jako dostawca na tak szeroką skalę, zaplanujemy i zrealizujemy Państwa projekt w bardzo krótkim czasie – w typowy dla Waldnera sposób.

Jako lider na rynku, posiadamy niezbędne możliwości do realizacji Państwa projektu – niezależnie od jego wielkości. Prosimy o kontakt. Będziemy zadowoleni z możliwości udzielenia Państwu pomocy.

Duże oszczędności kosztów operacyjnych

Z ekonomicznego punktu widzenia, meble laboratoryjne i układ wentylacji całego budynku nie stanowią już odrębnych jednostek. Inteligentny system kontroli Waldnera znacząco redukuje koszty operacyjne systemu wentylacji i jednocześnie zapewnia maksymalne bezpieczeństwo pracy.

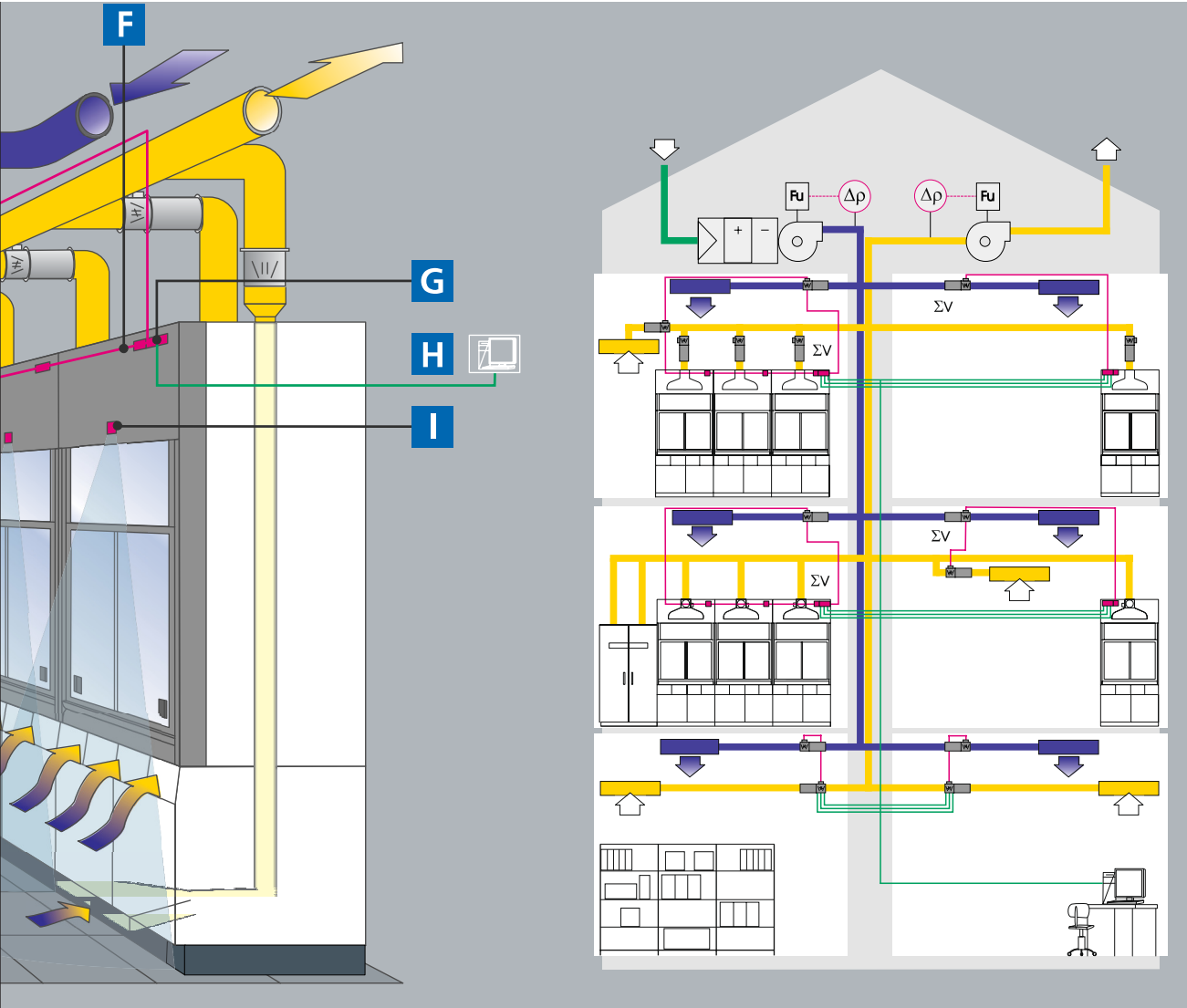
Zaawansowana technologia dla uzyskania optymalnego działania

Nasze dygestoria są istotną częścią systemu wentylacji laboratorium i mogą być zintegrowane z systemem wentylacji budynku. Takie rozwiązanie jest najbardziej naturalne i logiczne, a jednocześnie najbardziej optymalne. System pomiaru i kontroli przepływu powietrza AC3 w sposób ciągły i niezawodny identyfikuje status użytkowania dygestorium oraz dostosowuje precyzyjnie ilość wymaganego powietrza niezbędnego do bezpiecznej pracy w przeciągu kilku sekund.

W razie potrzeb ilość przepływającego powietrza w dygestorium może zostać manualnie zwiększona lub zmniejszona przez użytkownika.

Inwestycja w system kontroli laboratorium szybko się zwróci

Analizy kosztów operacyjnych laboratorium wyraźnie dowodzą o wyższości systemów zmiennoprzepływowych nad systemami stałoprzepływowymi. Ponadto tylko systemy zmiennoprzepływowe zapewniają trwałe i precyzyjne ustawienie bilansu powietrza w laboratorium. Efektywne stosowanie systemu kontroli i regulacji powietrza gwarantuje redukcję zużycia energii zużywanej do ogrzania lub schłodzenia powietrza oraz pracy układu wentylacji i zwrot inwestycji w przeciągu jednego do dwóch lat. Biorąc pod uwagę nieustanny wzrost kosztów energii jest to ogromna zaleta.



Wentylacja i kontrola jako kompletna koncepcja

Będąc liderem na rynku opracujemy kompleksowy projekt Państwa laboratorium – od odpowiedniego rozmiaru centralnego systemu wentylacji i rozmiaru kanałów do doboru i zastosowania odpowiedniej technologii pomiaru i kontroli.

Zapraszamy do współpracy.



- A Kontroler kompaktowy AC3 do okapów
- B Przepustnica mechaniczna
- C Kontroler kompaktowy AC3 wylotu ogólnego
- D1 D2 Kontroler przepływu AC3 do dygestoriów
- E Kontroler kompaktowy AC3 nawiewu ogólnego
- F Magistrala sygnału
- G Kontroler grupowy całego laboratorium
- H Metody komunikacji z BMS: Analogowy I/O, LON bus, Modbus, Profibus, BACnet, Ethernet
- I Kontroler otwarcia okna